Rosqueadeiras

Manual de Instruções

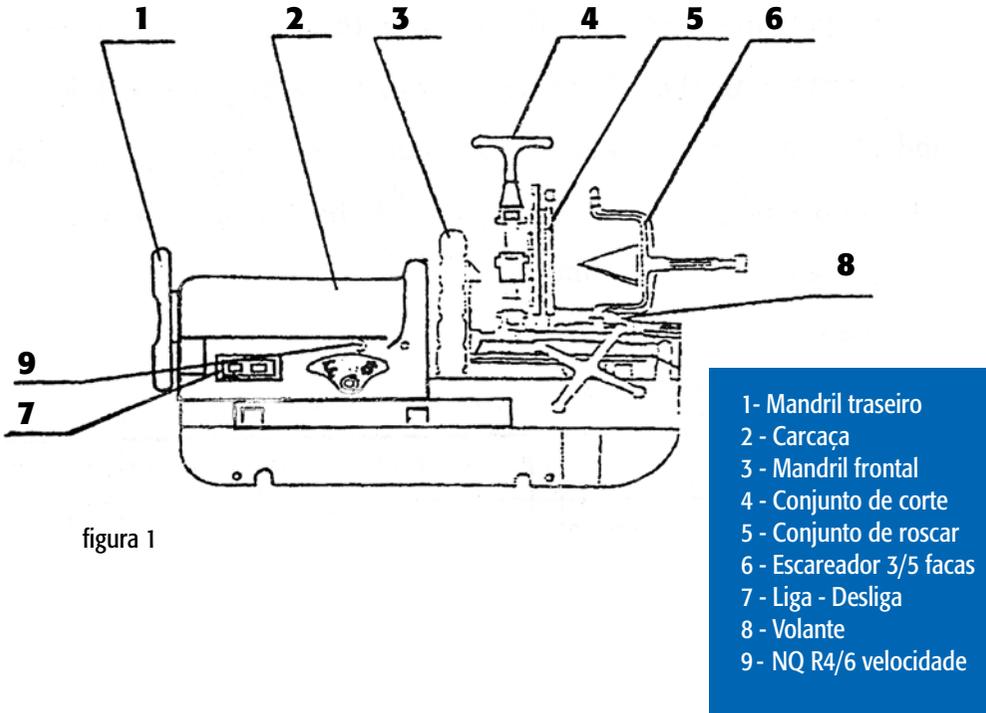
Rosqueadeiras NOMAQ
Roscar/Cortar/Escarear
Modelos para tubos de ½ a 6"

Modelo	NQ-R2	NQ-R2A	NQ-R4	NQ-R6
Roscas Tubos	1/2", 3/4", 1", 2"	1/2", 3/4", 1", 2"	1/2", 3/4", 1", 2", 2.1/2", 4"	2.1/2", 4", 5", 6"
Roscas Vergalhões	**	M12, M14-16, M18-22, M24-27, M30-33	**	**
Voltagem	220	220	220	220
Motor W	750	750	750	1100
RPM	28	28	19	5
Peso Kg	65	70	165	197
Embalagem aproximada mm	720x490x560	720x490x560	1000x650x640	1100x770x690

Operador você é um dos principais patrimônios para sua empresa e sua família, siga rigorosamente as normas de segurança estabelecidas pois são feitas exclusivamente para sua proteção.

Construção

Robusta, compacta e produzidas com a utilização de ligas especiais em aço e alumínio são leves para facilidade de transporte e manuseio.

figura 1

1 – Trasnsporte

Cabeçote travado em posição de rosca e cossinetes totalmente abertos.Travar pedaço de tubo no mandril dianteiro com o corta tubo preso a ele.Travar o escareador em posição de serviço.

2 – Funcionamento

Nivelar a máquina de acordo que o mandril traseiro, fique ligeiramente na altura superior a do mandril dianteiro. Verificar nível de óleo da rosca corte.

Manual de Operação

A – Introdução do Tubo

1 – Mandril dianteiro e traseiro abertos com introdução do tubo pelo mandril traseiro.

2 – Fechar mandril traseiro com o aperto das castanhas contra o tubo. Fechar mandril dianteiro golpeando (girando) o volante (roda) do mesmo com as mãos no sentido para frente, isto é para sua direção, e assim travando o tubo. Obs: Alguns operadores fecham os dois mandris simultaneamente.

3 – Movimento igual na direção oposta libera o tubo após o corte realizado.

4 – Tubos curtos que não alcançam o mandril traseiro, deixar ligeiramente solto o mandril dianteiro, e aperte o tubo curto utilizando a beirada da frente dos cossinetes, o que ajudará a manter o tubo centrado até o aperto adequado do mandril dianteiro.

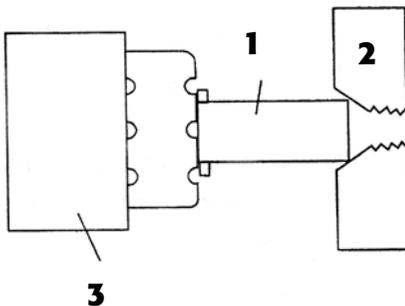



figura 2

1 - Tubo
2 - Cossinete
3 - Mandril frontal

B – Preparar a Rosca

1 – Selecionar os cossinetes a serem utilizados
2 – Colocar cossinetes no cabeçote conforme numeração
3 – Soltar a alavanca e puxar a mesma até travamento dos cabeçotes
4 – Selecionar o marcador de comprimento na posição adequada
5 – Selecionar o diâmetro da rosca a ser feita – (fig. 3)
6 – Selecionar alavanca de mudança de velocidade adequada (exceto rosca 2")

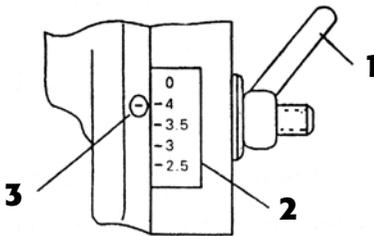
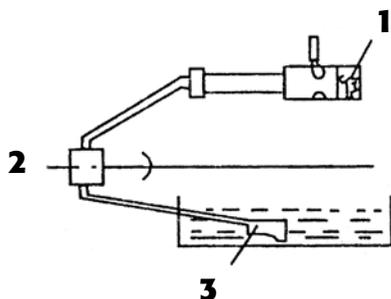



Figura 3 NQ-R4 como exemplo

C – Roscar

1 – Levante o corta tubo e escareador deixando o caminho livre – Abaixe o cabeçote até encostar e pressione com as mãos para travar e estando o cabeçote seguramente travado ligue o interruptor para início da operação.
2 – O tubo estando em movimento, gire o volante no sentido horário, avançando o cabeçote de roscar contra o tubo – Esteja seguro que o óleo rosca corte esteja fluindo normalmente pelo cabeçote de roscar, assim sendo inicie operação. Ajustar fluxo de óleo fig.4.
3 – Pressionar volante do carrinho no sentido horário, até os cossinetes cravarem no tubo 3 a 4 elos de rosca.
4 – Liberar o volante do carrinho e uma rosca padrão será produzida automaticamente. Finalizando a rosca os cossinetes se abrirão.
5 – Desligue a máquina, recolha o carrinho até que o cabeçote de roscar deixe o tubo livre.

1 - Fluxo de óleo
2 - Bomba
3 - Filtro

D – Cuidados especiais para o roscar

1 - Como os cossinetes estarão em contato com o tubo o volante do carrinho deve ser apertado com aumento de força de aperto gradual até que os cossinetes estejam atuando com firmeza, a partir daí as roscas estarão sendo produzidas com suavidade. Roscar tubos de 2 ½" e acima deverá ser passado duas vezes, o que aumentará significativamente a vida dos cossinetes além da incomparável qualidade das roscas produzidas.
2- Assegure-se iniciar operação de roscas com o carrinho do lado direito da linha vermelha da barra de suporte frontal, pois caso contrário o cabeçote de cossinetes se romperá danificando a máquina.

E - Ajuste do tamanho da rosca

Vem calibrado de fábrica, contudo poderá ser recalibrado conforme abaixo:
1- Fazer de 2 a 3 roscas de prova para determinar o desejado e trave a porca na posição.
2- Solte os parafusos mudando a escala ao tamanho que se queira e reaperte os parafusos (fig.3).

F - Retirar Cossinetes

1 – Aliviar alavanca de aperto trazendo-a até a extremidade e trave-a suavemente.

2 – Retire os cossinetes

G –Colocar Cossinetes

1 – Cossinetes são numerados para serem colocados nas aberturas correspondentes. Sempre use o mesmo jogo de cossinetes até o final de sua vida útil. Caso um cossinete seja danificado troque o jogo completo no sentido de manter a qualidade em excelência das roscas produzidas. Nota: antes de colocar o cossinete observar próximo aos fios de corte uma cavidade circular guia que ajusta-se perfeitamente a guia existente no cabeçote. Desta maneira teremos perfeito alinhamento que proporciona o fechamento suave e firme.

H – Corte do Tubo

1 – Levantar o cabeçote roscador e o escareador. Alavanca de velocidade na posição de maior velocidade.

2 – Abaixar corta tubos sobre o tubo – Abra com volante de corte para uma largura maior que o tubo.

3 – Leve o cortador até a posição de corte movendo o volante do carrinho.

4 – Mover o volante de corte para direita e alinhe a roda de corte no tubo.

5 – Ligar a máquina – apertar suavemente a roda cortadora no tubo girando o volante 1/4 de volta suavemente a cada dois ou três giros do tubo. Completando o corte soltar o volante e levantar o cortador para a posição de descanso. NOTA: se o volante de corte for pressionado no sentido de giro violentamente quando a roda de corte estiver sob o tubo, ira alterar o tamanho do mesmo. Recomendamos fortemente que os tubos sejam sempre cortados com o corta tubos da maquina rosqueadeira, e caso não seja possível verifique que a execução do corte foi feito perpendicular ao eixo do tubo sem erros.

I – Escarear

1 – Levantar cabeçote roscador e corta tubos – Posicione alavanca de velocidade para máxima – abaixar o braço escareador avançando seu eixo e travando a barra na posição de ¼ de volta.
2 – Ligar a máquina e gire o volante do carrinho no sentido horário ajustando o escareador no tubo para um trabalho com suavidade e perfeito escareamento.
3 – Terminando o escareamento desligue a máquina, retire a barra e levante o braço escareador para a posição de descanso.

J – Lubrificação

1 – Ter segurança que o óleo flui livremente, nível suficiente, e circuito sem obstruções.
2 – Limpar tanque, e substituir por novo quando óleo existente apresentar-se contaminado.
3 – Roscar produz partículas que se acumulam no tanque, exigindo limpeza periódica garantindo o bom funcionamento perfeito da bomba de óleo, da rosqueadeira e qualidade do trabalho executado.
4 – Entre 6 a 12 horas de uso, limpar o reservatório do óleo.
5 – O óleo especial para rosca/corte utilizado e fundamental que sua limpeza seja uma constante, o que prolonga vida útil dos cossinetes, cortador, bomba de óleo e a qualidade em excelência de roscas são reproduzidas sempre.

K – Manutenção preventiva

1 – Substituir roda cortadora caso desgaste, quebrada e ou com irregularidades.
2 – Limpar e lubrificar roletes de corte
3 – Manter alinhamento entre roda de corte e roletes do cortador
4 – Uso da almotolia (bombinha de óleo manual) lubrificando as engrenagens da parte superior da carcaça.

L – Remover/Montar castanhas do mandril frontal

1 – Remover parafusos sextavados
2 – Retirar castanhas, retirar seus parafusos sextavados no lado de cima. Retirar o pino e mola de retenção.
3 - Montar castanhas, observando alinhamento entre elas, apertar suavemente e com firmeza no final de curso .

M – Diagrama elétrico

1 - Interruptor

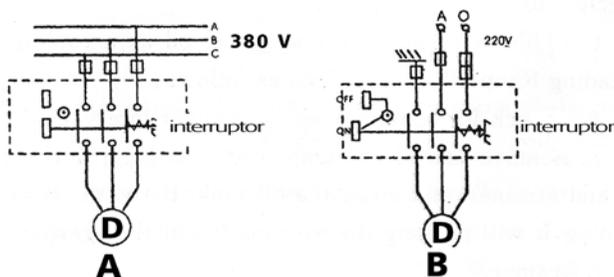
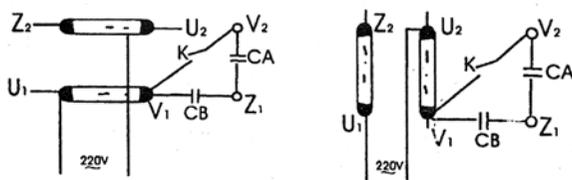
Figura 5

Motor YL 8024 Tipo de diagrama elétrico

Figura 6

Lista de Acessórios

3 Pés de apoio NQ R2 2 NQ R2A
4 Pés de apoio NQ R4 e NQ R6
1 Óleo rosca corte
1 Almotolia
1 Jogo cossinetes
1 Jogo ferramentas de suporte

Termo de Garantia

Nº. Serie ______ Modelo ______

Garantia de 6 meses a partir da data de emissão da NF e ou entrega. **Cobertura** - eventuais defeitos de fabricação, peças, mão de obra material, devidamente comprovados por nossa equipe técnica. **Não Cobertura** - Consumíveis, quedas e acidentes operacionais de qualquer natureza, mau uso, transporte irregular, ligação em voltagem errada ou oscilante.

Obs: A Nomaq se reserva no direito de fazer alterações nas especificações técnicas deste manual, sem aviso prévio.